

CYCOLOY™ CY6414 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明:

Flame retardant modified PC using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering high heat for application in appliances, lighting and electrical market.

会员资料

公司名称:

联系人:

公司地址:

[完善资料](#)

附加功能

[PDF物性文档](#)
[普通版本] [带会员联系方式版本]

[查找替代物](#)

[黄卡资料](#)

[加入收藏](#)

CYCOLOY™ CY6414 resin 物性表

基本信息				
黄卡编号	E207780-101597016			
特性	Chlorine Free	耐热性, 高	无溴	阻燃性
用途	Lighting Applications	电气/电子应用领域	电器用具	
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2330	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	64.0	MPa	ASTM D638
断裂	62.0	MPa	ASTM D638
伸长率			
屈服 ³	6.0	%	ASTM D638
屈服	5.7	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁴	85	%	ASTM D638
断裂	> 100	%	ISO 527-2/50

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁵			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
0°C	17	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	28	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	220	J/m	ASTM D256
0°C	530	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	118	°C	ASTM D648
维卡软化温度			
--	134	°C	ISO 306/B50
--	135	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
125°C ⁶	Pass		IEC 60695-10-2
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.0E+16	ohms	IEC 60093
介电常数			ASTM D150
1 kHz	3.01		ASTM D150
1 MHz	2.95		ASTM D150
耗散因数			
1 kHz	1.7E-3		ASTM D150
1 MHz	8.8E-3		ASTM D150, IEC 60250
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.20 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VB		UL 94
灼热丝易燃指数 ⁷ (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 ⁸			IEC 60695-2-13
0.750 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	32	%	ISO 4589-2

注射	额定值	单位制
干燥温度	90.0 到 100	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	210 到 260	°C
料筒中部温度	230 到 290	°C
料筒前部温度	240 到 300	°C
射嘴温度	230 到 290	°C
加工 (熔体) 温度	250 到 300	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C

备注	
1.	5.0 mm/min
2.	类型 1, 50 mm/min
3.	类型 1, 50 mm/min
4.	类型 1, 50 mm/min
5.	80*10*3 sp=62mm
6.	by VDE
7.	by VDE
8.	by VDE

Copyright © souwuxing.com All Rights Reserved. 归 [搜聚信息科技有限公司](#) 所有
 此数据表中的信息由搜聚从该材料的生产商处获得。搜聚 尽最大努力确保此数据的准确性。但是 搜聚 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。