

# NORYL™ HM4025H resin

40% 玻璃矿物

聚苯醚 + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

## 产品说明

40% GF/MF filled FR PPE/PS blend, high flow

## 基本信息

UL 黄卡	E45587-237039	E207780-228551
-------	---------------	----------------

填料/增强材料	玻璃矿物, 40% 填料按重量
---------	-----------------

特性	流动性高
----	------

加工方法	注射成型
------	------

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
----	------	-------------------	-----------

熔流率(熔体流动速率) (300°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
-----------------------------	----	----------	------------

收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.15 到 0.25	%	内部方法
--------------------	-------------	---	------

吸水率 (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
-------------	-------	---	-----------

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

洛氏硬度 (M 级)	90		ASTM D785
------------	----	--	-----------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度 (屈服)	117	MPa	内部方法
-----------	-----	-----	------

伸长率 (断裂)	4.0 到 6.0	%	内部方法
----------	-----------	---	------

弯曲模量	10300	MPa	ASTM D790
------	-------	-----	-----------

弯曲强度	155	MPa	ASTM D790
------	-----	-----	-----------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	68	J/m	ASTM D256
------------------	----	-----	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	125	°C	ASTM D648
----------------------------------	-----	----	-----------

线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 30°C)	2.1E-5 到 3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
---------------------------	-----------------	----------	-----------

电气性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

表面电阻率	1.0E+16	ohms	ASTM D257
-------	---------	------	-----------

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	104 到 110	°C
------	-----------	----

干燥时间	3.0 到 4.0	hr
------	-----------	----

干燥时间,最大	8.0	hr
---------	-----	----

建议的最大水分含量	0.020	%
-----------	-------	---

建议注射量	30 到 70	%
-------	---------	---

料筒后部温度	260 到 304	°C
--------	-----------	----

料筒中部温度	271 到 310	°C
--------	-----------	----

料筒前部温度	282 到 316	°C
--------	-----------	----

射嘴温度	293 到 316	°C
------	-----------	----

加工(熔体)温度	293 到 316	°C
----------	-----------	----

模具温度	76.7 到 104	°C
------	------------	----

背压	0.345 到 0.689	MPa
----	---------------	-----

螺杆转速	20 到 100	rpm
------	----------	-----