

POCAN® B 3235 000000

30% 玻璃纤维增强材料

聚丁烯对苯二甲酸酯

LANXESS GmbH

产品说明

PBT, 30 % glass fibers, injection molding

基本信息				
UL 黄卡	E245249-474016			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量			
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)			
加工方法	注射成型			
多点数据	Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)	Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度 (23°C)	1.55	g/cm ³	ISO 1183	
表观密度	0.70	g/cm ³	ISO 60	
溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率			ISO 294-4	
垂直流动方向: 260°C, 2.00 mm ¹	1.1	%	ISO 294-4	
垂直流动方向: 120°C, 2小时, 2.00 mm ²	0.20	%	ISO 294-4	
流动方向: 260°C, 2.00 mm ³	0.40	%	ISO 294-4	
流动方向: 120°C, 2小时, 2.00 mm ⁴	0.20	%	ISO 294-4	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.40	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	95.0	ml/g	ISO 1628	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
球压硬度	190	MPa	ISO 2039-1	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
23°C	9500	MPa	ASTM D638	
23°C	9800	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
断裂, 23°C	133	MPa	ASTM D638	
断裂, 23°C	140	MPa	ISO 527-2/5	
伸长率				
断裂, 23°C	2.5	%	ASTM D638	
断裂, 23°C	2.9	%	ISO 527-2/5	
拉伸蠕变模量			ISO 899-1	
1 hr	9800	MPa	ISO 899-1	
1000 hr	8900	MPa	ISO 899-1	
弯曲模量				
23°C	7600	MPa	ASTM D790	
23°C ⁵	9800	MPa	ISO 178/A	
弯曲强度				
23°C	190	MPa	ASTM D790	
23°C ⁶	225	MPa	ISO 178	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.4	%		
可燃性	额定值	单位制	测试方法	
Burning Behavior ⁸	passed		ISO 3795	
补充信息	额定值	单位制	测试方法	
Electrolytical Corrosion	A 1		IEC 60426	
ISO Shortname	PBT, GHMR, 09-100, GF30		ISO 7792	

注射	额定值	单位制	测试方法
Residual Moisture Content	0.0 到 0.020	%	Karl Fisher
薄膜	额定值	单位制	测试方法
膜刺穿强度			ISO 6603-2
-- 9	2.50	J	ISO 6603-2
-- 10	2.30	J	ISO 6603-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度			ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	210	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, 未退火	165	°C	ISO 75-2/C
维卡软化温度	215	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (215°C)	Pass		IEC 60695-10-2
熔融温度 ¹¹	225	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数 (23°C)	0.26	W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	29	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.80		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	350	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
灼热丝易燃指数 (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数 ¹²	20	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	测试方法
干燥温度 - 除湿干燥剂	120	°C	
干燥时间 - 除湿干燥剂	4.0 到 8.0	hr	
加工(熔体)温度	250 到 270	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
备注			
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar		
2.	60x60x2		
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar		
4.	60x60x2		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH		
8.	US-FMVSS302		
9.	-30°C		
10.	23°C		
11.	10°C/min		

